

## Tehnički podaci Uspravna alatna jedinica vodenog mlaza

Broj upravljanih osi	2 (Y i Z) + X mašine
Max. debljina materijala	150 mm
Ukupan hod (Z)	250 mm
Brzina pozicioniranja po Y osi	max. 55 m/min
Brzina pozicioniranja po Z osi	max. 40 m/min

Napomena: Neki parametri (npr. Max. debljina materijala, Ukupan hod itd.) variraj prema tipu mašine na kojoj se instalira alatka.